



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 160904W1.SCT

Hersteller: Neuhardt GmbH
Kerschbaum 55
A - 8542 St.Peter im Sulmtal

Herstellerwerk(e): Neuhardt GmbH
(Produktionsstätte(n) des Herstellers) Kerschbaum 55
A - 8542 St.Peter im Sulmtal

Technische Spezifikation: EN 1090-2

Ausführungsklasse(n): EXC3 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 135t - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch
nach EN ISO 4063 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe: 1.1 (\leq S275)
nach CEN ISO/TR 15608 8

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**
Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum
EXC2, EXC3: Siegfried Schuster, Stufe S, geb. 26.04.1975
EXC1: Andreas Neuhardt, geb. 19.08.1966

Vertreter
Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum
---keiner---
Unterstützung: Andreas Neuhardt, geb. 19.08.1966

Bestätigung: Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.


Gültigkeitsbeginn: 23. September 2016 (Erstausstellung)

Nächste Überwachung: 22. September 2017

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-160904.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 23. September 2016


Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle



Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE